

Presseinformation

Seite 1/3

Linde auf der EuroBLECH 2014
(21.-25. Oktober 2014 in Hannover – Stand: Halle 13/Stand B36)

Präzision trifft Geschwindigkeit

Hamburg, 28. August 2014 – Zur EuroBLECH 2014 stellt Linde zwei zentrale Anforderungen beim Einsatz von Prozessgasen zum Schweißen, Schneiden und Wärmen in den Mittelpunkt: Präzision und Produktivität. Ein besonderes Augenmerk liegt dabei auf Lösungen für automatisierte und roboterbasierte Anwendungen.

So gewährleistet die MAG-Schweißschutzgasmischung CORGON®2S3He18 sowohl beim manuellen als auch beim automatisierten Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen spritzer- und silikatarme Schweißnähte bei hoher Schweißgeschwindigkeit. Der Grund dafür ist ein optimales Mischungsverhältnis der Gaskomponenten: Ein reduzierter Aktivgasanteil vermeidet die Spritzer- und Silikatbildung. Durch die Zugabe von inertem Helium ist der Einbrand dennoch perfekt. Die Mischung entspricht dabei der DIN EN ISO 14175.

Auch das Prozessgas LASGON® S3 aus der LASERLINE®-Serie LASGON® für das Laserschweißen mit Festkörper- oder CO₂-Lasern bietet gegenüber herkömmlichen Lösungen Vorteile bei Präzision und Produktivität: Der Schweißprozess läuft nicht nur schneller ab, die Einschweißtiefen sind im Vergleich zu den oft verwendeten Gasen Argon und Helium auch wesentlich größer. Interessant wird der Einsatz von LASGON® S3 damit vor allem in Anlagen, deren Wirtschaftlichkeit auf hohen Schweißgeschwindigkeiten basiert, etwa in Fertigungsanlagen von Rohren, Profilen oder Tailored Blanks.

Linde AG
Linde Gases Division
Seitnerstraße 70
82049 Pullach

Linde AG
Sitz der Gesellschaft: München
Registergericht: München
HRB 169850
Ust-IdNr.: DE 113822613
Ust-Nr.: 040 225 50007

Aufsichtsrat:
Manfred Schneider (Vorsitzender)
Vorstand:
Wolfgang Büchele (Vorsitzender)
Aldo Belloni, Tom Blades,
Georg Denoke, Sanjiv Lamba

Presseinformation

Seite 2/3

Beratung und Schulung

Darüber hinaus sind die Linde-Services rund um den anwendungsspezifischen und sicheren Einsatz technischer Gase Thema am Messestand: So stehen allein in Deutschland zwei Anwendungstechnische Zentren (ATZ) an den Standorten München und Hamburg zur Verfügung. Während man sich im Süden auf die Forschung und Entwicklung neuer Produkte konzentriert, werden im Norden vorrangig bestehende Verfahren und Anwendungen auf spezielle Kundenanforderungen hin optimiert. Die hochmoderne Anwendungstechnik und das Know-how der Linde-Experten bieten ideale Voraussetzungen, um kundenspezifische Lösungen zu entwickeln. Zudem erwartet die Kunden in den ATZs ein breitgefächertes Schulungsprogramm rund um die Schneid- und Fügetechnik.

Linde auf der EuroBLECH 2014 (21.-25. Oktober 2014 in Hannover – Stand: Halle 13/Stand B36)

Kontakt:

Frank Steller
VMI - Leiter Marktentwicklung Verarbeitende Industrie
Linde AG, Linde Gas Deutschland
Fangdieckstraße 75, 22547 Hamburg, Deutschland
Tel.: +49.40.853121-223,
Fax: +49.40.74.85312-252
E-Mail: Frank.Steller@de.linde-gas.com
<http://www.linde-gas.de>

Presseinformation

Seite 3/3

The Linde Group hat im Geschäftsjahr 2013 einen Umsatz von 16,655 Mrd. EUR erzielt und ist damit das größte Gase- und Engineeringunternehmen der Welt. Mit rund 63.500 Mitarbeitern ist Linde in mehr als 100 Ländern vertreten. Die Strategie des Unternehmens ist auf ertragsorientiertes und nachhaltiges Wachstum ausgerichtet. Der gezielte Ausbau des internationalen Geschäfts mit zukunftsweisenden Produkten und Dienstleistungen steht dabei im Mittelpunkt. Linde handelt verantwortlich gegenüber Aktionären, Geschäftspartnern, Mitarbeitern, der Gesellschaft und der Umwelt – weltweit, in jedem Geschäftsbereich, jeder Region und an jedem Standort. Linde entwickelt Technologien und Produkte, die Kundennutzen mit einem Beitrag zur nachhaltigen Entwicklung verbinden.

Weitere Informationen über The Linde Group finden Sie online unter www.linde.com

Linde AG
Linde Gases Division
Seitnerstraße 70
82049 Pullach

Linde AG
Sitz der Gesellschaft: München
Registergericht: München
HRB 169850
Ust-IdNr.: DE 113822613
Ust-Nr.: 040 225 50007

Aufsichtsrat:
Manfred Schneider (Vorsitzender)
Vorstand:
Wolfgang Büchele (Vorsitzender)
Aldo Belloni, Tom Blades,
Georg Denoke, Sanjiv Lamba