

PRESUS™ C. Effiziente Druckerhöhung von flüssigem Kohlendioxid.



PRESUS™ C50

Zahlreiche industrielle Anwendungen benötigen große Durchflussmengen flüssigen Kohlendioxids (LIC) bei konstant hohem Druck. Kunden, die im Zwei- oder Dreischichtbetrieb arbeiten, verlangen meist besonders zuverlässige Systeme. Unzureichende Systeme können Bläschen im LIC bilden, was zu schlechter Produktqualität oder zu Fehlern in der Weiterverarbeitung führt. PRESUS™ C-Anlagen stellen zuverlässig blasenfreies Kohlendioxid unter konstanten Bedingungen zur Verfügung.

Effizienter Betrieb

PRESUS™-Kompressoren werden pneumatisch angetrieben, d. h. sie werden durch den Hinterdruck gesteuert. Die Kolben bewegen sich nur bei abnehmendem Druck; wenn jedoch keine Flüssigkeit verbraucht wird, stehen sie still. Dies reduziert den Energiebedarf auf ein Minimum und verlängert die Lebensdauer der Geräte. Vor allem für Nutzer mit intermittierendem Betrieb gewährleistet das pneumatische Antriebs- und Steuerungskonzept ein hohes Maß an Effizienz.

Standardgeräte

PRESUS™ C-Anlagen von Linde zeichnen sich aufgrund der Standardbauweise mit redundanten Pumpen und pneumatischem Antrieb durch ein hohes Maß an Zuverlässigkeit aus. Während Instandsetzungs- oder Wartungsarbeiten wird LIC von einem zweiten Verdichter geliefert. Das Umschalten von dem einen zum anderen Verdichter erfolgt entweder manuell oder automatisch über eine SPS. Um den Produktionsablauf nicht zu unterbrechen, wird eine durchgängige Versorgung gewährleistet. Zwei Gerätegrößen sorgen dafür, dass unterschiedliche Kundenanforderungen an Betriebsdruck oder Liefermenge erfüllt werden können.

Betriebsvorteile

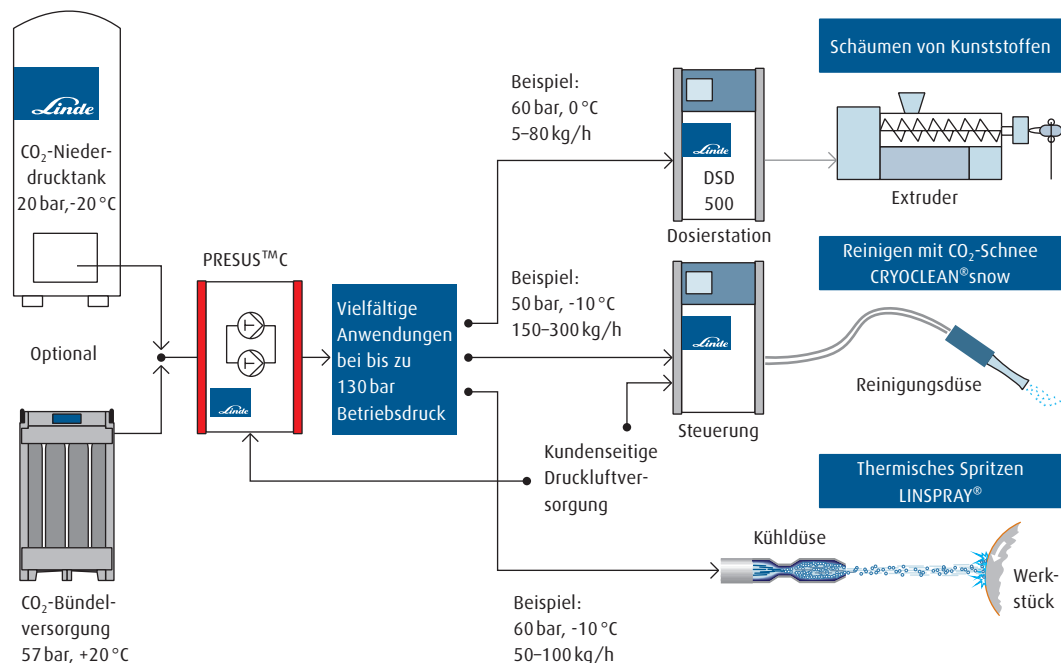
- Zuverlässige und kontinuierliche Versorgung mit tiefkaltem, flüssigem Kohlendioxid unter hohen Drücken
- Automatisches Abschalten, kein Energieverbrauch während der Betriebspause
- Pneumatischer Antrieb, Stromversorgung nur für optionale SPS erforderlich
- Massendurchfluss passt sich automatisch an den Bedarf der Kunden an
- Maximale Verfügbarkeit durch redundante Bauweise

Installationsvorteile

- Versorgung mit CO₂ aus einem vakuumisolierten oder schaumisolierten Tank
- Einfache Stichleitung verursacht geringere Installationskosten als Ringleitung
- Niedriger Geräuschpegel
- Optionale Geräte für die Temperaturregelung erhältlich

Verfügbare Geräte

	PRESUS™C10	PRESUS™C50
CO ₂ -Betriebsdruck	Bis zu 130 bar	Bis zu 70 bar
CO ₂ -Eingangsdruck	Standard: max. 25 bar Optional: max. 60 bar	Standard: max. 25 bar Optional: max. 60 bar
CO ₂ -Durchflussmenge*	5 bis 100 kg/h (enddruckabhängig)	30 bis 500 kg/h (enddruckabhängig)
Durchschnittlicher Druckluftbedarf*	Ca. 0,1 bis 0,2 Nm ³ pro kg CO ₂ , 6 bar	Ca. 0,05 bis 0,1 Nm ³ pro kg CO ₂ , 6 bar
Gewicht	Ca. 150 kg	Ca. 180 kg
Abmessungen (B x H x T)	1.330 x 1.460 x 420 mm	1.330 x 1.460 x 420 mm
Note	* Richtwert abhängig vom Betriebspunkt. Druckluftqualität gemäß ISO 8573.	



Linde Services

- LIPROTECT®SP
- ACCURA® Bulk-Management
- SECCURA® Bulk-Management

Typische Anwendungen

- Physisches Schäumen von Kunststoffen – blasenfreie LIC-Versorgung bis zu den Dosierpumpen (z. B. DSD 500)
- Reinigung von Oberflächen mit Trockeneispartikeln, z. B. CRYOCLEAN® snow – hoher LIC-Durchfluss bei sehr konstantem Druck und intermittierendem Betrieb
- Beschichtungsverfahren durch thermisches Spritzen, z. B. LINSPRAY® – hohe Zuverlässigkeit für optimiertes Kühlen
- CO₂-Temperierung für Kunststoff-Spritzgussformen – blasenfreie LIC-Versorgung für das Hochleistungskühlen von Hotspots

Linde AG

Gases Division, Linde Gas Deutschland, Seitnerstraße 70, 82049 Pullach
 Telefon 01803.85000-0*, Telefax 01803.85000-1*, www.linde-gas.de

*0,09 € pro Minute aus dem dt. Festnetz, Mobilfunk bis 0,42 € pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z. B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.