

Presse-Info

Auch als E-Mail erhältlich.

Anzufordern unter: marco.voeroes@prospero-pr.de

Atmosphärenkontrollsystem CARBOFLEX® Ofensteuerung mit besonderem Bedienkomfort

Bielefeld, 12. Juli 2011 – Mit CARBOFLEX® bietet Linde ein rezeptbasiertes Atmosphärenkontrollsystem für Rollenherdöfen: Das System ermöglicht die Steuerung der gesamten Ofenbegasung über einen Touch-Panel-PC mit WinCC-Oberfläche.

Insbesondere können mit CARBOFLEX® die Einstellungen für die Begasung in einer Rezeptdatenbank hinterlegt und einem bestimmten Produkt zugeordnet werden. Dieses bedienerfreundliche Konzept hat einen entscheidenden Vorteil: Mit einer einzigen Einstellung lassen sich die gesamten Atmosphärenparameter in kürzester Zeit dem Produktionsbedarf anpassen. Der Aufbau der Anlage verbindet Einstell-, Auswertungs- und Steuerelemente zu einer kompakten, zentralen Einheit. Untergebracht sind die Komponenten in wenigen Standard-Schaltschränken. Der Anwender profitiert damit von einer sehr guten Übersicht und besonderem Bedienkomfort.

Eine hohe Wirksamkeit erzielt CARBOFLEX® im Zusammenspiel mit einem Katalysator vom Typ CARBOCAT®. Dieser dient der Schutzgas-Erzeugung direkt im Ofenraum.

Presse-Info

Auch als E-Mail erhältlich.

Anzufordern unter: marco.voeroes@prospero-pr.de

Das Modell arbeitet ohne giftige Katalysatormassen und gewährleistet Standzeiten von bis zu fünf Jahren bei minimalem Wartungsaufwand.

Aktuelle Praxis-Anwendung

Aktuell realisiert Linde im Werk eines Herstellers kalt gezogener Präzisionsstahlrohre eine CARBOFLEX®-Lösung. Sie übernimmt dort die Schutzgasversorgung an einem bestehenden Rollenherd-Durchlaufofen. Darüber hinaus wird in Kühlstrecke und Ofeneinlauf ein Zonenbegasungskonzept mit hochreinem Stickstoff umgesetzt. Die verfahrenstechnischen und energetischen Vorteile liegen bei diesem Konzept auf der Hand: Der in die Kühlstrecke eingespeiste Stickstoff braucht im Ofen nicht energieintensiv erwärmt zu werden. Stattdessen trägt er zur Abkühlung der Rohre bei und verbessert hierdurch die Leistung der Kühlstrecke. Neu installierte CARBOJET® Hochgeschwindigkeitsdüsen werden zukünftig im Ofen zu einer weiteren Atmosphärenhomogenisierung beitragen. Das im CARBOCAT®-Katalysator erzeugte Schutzgas benötigt keine Abkühlung oder Aufbereitung.

Bildunterschrift:

CARBOFLEX® Regelschrank (Quelle: Linde)

Presse-Info

Auch als E-Mail erhältlich.

Anzufordern unter: marco.voeroes@prospero-pr.de

Kontakt für Leseranfragen:

Gerd Waning

Tel.: 0521.3034-127

Fax: 0521.3034-200

E-Mail: Gerd.Waning@de.linde-gas.com

<http://www.linde-gas.de>

The Linde Group ist ein weltweit führendes Gase- und Engineeringunternehmen, das mit rund 48.700 Mitarbeitern in mehr als 100 Ländern vertreten ist und im Geschäftsjahr 2010 einen Umsatz von 12,868 Mrd. Euro erzielt hat. Die Strategie der Linde Group ist auf ertragsorientiertes und nachhaltiges Wachstum ausgerichtet. Der gezielte Ausbau des internationalen Geschäfts mit zukunftsweisenden Produkten und Dienstleistungen steht dabei im Mittelpunkt. Linde handelt verantwortlich gegenüber Aktionären, Geschäftspartnern, Mitarbeitern, der Gesellschaft und der Umwelt – weltweit, in jedem Geschäftsbereich, jeder Region und an jedem Standort. Linde entwickelt Technologien und Produkte, die Kundennutzen mit einem Beitrag zur nachhaltigen Entwicklung verbinden.

Weitere Informationen über The Linde Group finden Sie online unter <http://www.linde.com>.